




# INDUFLOOR-IB 3310

Nr art. 555016

## WHG Ochrona przed zanieczyszczeniem wody. Żywica chemoodporna

 1119	
<b>SCHOMBURG GmbH &amp; Co.KG</b> <b>Aquafinstr. 2-8</b> <b>D-32760 Detmold</b> 07 555016	
PN-EN 1504-2 INDUFLOOR-IB3310 Produkt do ochrony powierzchni	
Zasada 5.1/6.1/8.2	
Absorbcja kapilarna i przepuszczalność wody :	w < 0,1kg/m2xh 0,5
Głębokość wnikania /impregnacji:	Klasa II
Przyczepność przy odrywaniu:	≥ 1,5 [1,0] N/mm2
Odporność na ścieranie:	Utrata masy ≤ 3000 mg
Odporność na uderzenie:	Klasa III
Odporność na silną agresję chemiczną:	Utrata twardości <50%
Reakcja na ogień:	Klasa E
Substancje niebezpieczne:	Zgodnie z pkt 5.3 (PN-EN 1504-2)

### Właściwości:

INDUFLOOR®-IB 3310 jest bezrozpuszczalnikową, barwioną, dwuskładnikową żywicą epoksydową o następujących właściwościach:

- odporna na działanie organicznych i nieorganicznych kwasów i zasad, odporna na działanie olejów mineralnych, benzyny i rozpuszczalników
- odporna na obciążanie mechaniczne (również ruch pojazdów), przewodząca ładunki elektrostatyczne
- spełnia wymagania dla materiałów stosowanych w lakierniach np. w przemyśle samochodowym
- po stwardnieniu wykazuje specjalne właściwości w zależności od metody nakładania, podłoża i warunków klimatycznych.

### Zastosowanie:

INDUFLOOR®-IB 3310 znajduje zastosowanie jako powłoka na betonie zbrojonym, betonie, tynkach i jastrychach w halach produkcyjnych i magazynach w których mogą być przechowywane substancje mogące skażić wodę zgodnie z paragrafem 62 lub 63 WHG (water pollution system). INDUFLOOR®-IB 3310 może być stosowany również w lakierniach, serwerowniach, szpitalach, stacjach przepompowywania gazu.

INDUFLOOR®-IB 3310 wchodzi w skład systemu WHG:

- INDUFLOOR®-IB GWS 3

### Dane techniczne:

Baza:	dwuskładnikowa żywica epoksydowa
Kolor:	ok. RAL 7032, 7030
Lepkość:	ok. 3300 mPas ± 15% przy +23°C
Gęstość:	ok. 1,39 g/cm <sup>3</sup> przy +23°C
Proporcje mieszania:	100:24 wagowo
Czas obróbki:	ok. 35 min przy +23°C
Temp. obróbki/podłoża:	co najmniej +8°C, nie więcej jak +30°C
Minimalna temp. obróbki/twardnienia:	+8°C
Można chodzić po	ok. 16 godz. przy +20°C
Dalsza obróbka po	ok. 16 godzinach przy +20°C
Pełne twarzenie po:	ok. 7 dniach przy +20°C
ścieralność:	4cm <sup>3</sup> / 50 mm <sup>2</sup> (DIN 53 401)
Wytrzymałość na odrywanie:	1,5 N/mm <sup>2</sup>

### Czyszczenie:

Narzędzia czyścić środkiem AQUAFIN-Reiniger natychmiast po użyciu.

### Opakowania:

Pojemniki 30 kg. Składniki A i B dostarczane są w odpowiednich proporcjach do mieszania. Inne opakowania po uzgodnieniu

### Przechowywanie:

18 miesięcy w oryginalnie zamkniętych pojemnikach. Przechowywać w suchym i chłodnym pomieszczeniu w temperaturze nie niższej niż +10°C. Ewentualne skryształizowanie składników można odwrócić przez zanurzenie pojemnika z produktem w kąpeli wodnej o temp. +50°C do +60°C na 2 godziny. Po takim zabiegu produkt nadaje się do użycia.

### Podłoże:

Przygotowane podłoże musi być:

- suche, mocne, stabilne, o dobrej przyczepności
- wolne od substancji oddzielających i zmniejszających przyczepność do podłoża takich jak kurz, mleczko cementowe, tłuszcz, starta guma, stare powłoki malarskie
- zabezpieczone przed podciąganiem wilgoci.

---

# INDUFLOOR®-IB 3310

W zależności od stanu podłoża należy je przygotować przez: zamiatanie, odkurzanie, szlifowanie, frezowanie, piaskowanie, mycie wodą pod ciśnieniem, wypalanie.

Dla przygotowanego podłoża muszą być spełnione poniższe wymagania:

## Podłoża cementowe

Klasa betonu:	co najmniej C20/25
Klasa jastrychu cementowego:	co najmniej CT-C25-F6
Wiek:	co najmniej 28 dni
Wytrzymałość na odrywanie:	co najmniej 1,5 N/mm <sup>2</sup>
Klasa tynku:	CS IV
Wytrzymałość na odrywanie:	co najmniej 0,8 N/mm <sup>2</sup>
Wilgotność resztkowa:	< 4% (Metoda CM)

## **Przygotowanie materiału**

Składnik A (żywica) i B (utwardzacz) są dostarczane w odpowiednich proporcjach gotowych do użycia. Składnik B należy wlać do składnika A. Należy upewnić się że pojemnik B jest pusty. Mieszanie przeprowadzać odpowiednim urządzeniem przy 300 obr/min (np. wiertarka z mieszadłem).

W celu dokładnego rozprowadzenia utwardzacza należy dokładnie mieszać przy ścianach i dnie pojemnika. Mieszanie prowadzić do uzyskania jednorodnej, homogenicznej mieszaniny bez smug. Czas mieszania ok. 5 minut. Temperatura obu składników w czasie mieszania powinna wynosić ok. + 15°C.

## **Nie obrabiać z opakowania dostawczego.**

Tak przygotowaną masę przelać do czystego naczynia i jeszcze raz przemieszać. Przy nakładaniu szpachli na powierzchnie pionowe lub nachylone pod dużym kątem zaleca się dodawanie środka INDU- Fasserfullstoff. Dozowanie wynosi ok. 1-2 % wagowo w zależności od kąta nachylenia powierzchni.

Przygotowanie szpachli wyrównawczej:

INDUFLOOR®- IB 1225	1 cz. wagowa
Piasek kwarcowy	1 cz. wagowa (uziarnienie 0,1 - 0,6 mm lub 0,2 - 0,7 mm)
INDU- Fasserfullstoff:	ok. 1,5-2,0% wagowo

Dodanie piasku kwarcowego następuje po przelaniu i wymieszaniu żywicy i utwardzacza do czystego pojemnika. Należy uważać aby składniki ciekłe i stałe uległy dokładnemu wymieszaniu.

Przy nakładaniu szpachli na powierzchnie pionowe lub

nachylone pod dużym kątem zaleca się dodawanie środka INDU- Fasserfullstoff. Dozowanie wynosi ok. 3-5% wagowo w zależności od kąta nachylenia powierzchni.

## **Aplikacja / Zużycie:**

### SYSTEM I: System przewodzący

1. Przygotować podłoże zgodnie z wytycznymi podanymi powyżej
  2. Wykonać na styku ściana/posadzka wyprofilowanie (fasetę) (promień ok. 5 cm)
  - 2.1 Zagruntować obszar przygotowany do wykonania fasety przy użyciu środka INDUFLOOR-IB 1225 (gruntowanie wykonać w jednym przejściu roboczym z użyciem wałka lub pędzla) Zużyciu: ok. 40 g/m (średnica fasety: ok. 4-5 cm)
  - 2.2 Wyprofilować fasetę, na mokrej warstwie gruntującej przy użyciu produktu INDUFLOOR-IB 4010. Układanie prowadzić w jednym przejściu roboczym. Zużycie: ok. 1,1 kg/m
  3. Uzupelnianie ubytków, wyrównywanie porów i nierówności przeprowadzić szpachlą wyrównawczą w jednym przejściu roboczym. Zużycie gotowej szpachli: ok. 1,6 kg/m<sup>2</sup>/mm grubości szpachli
  - 3.1 Świeżą szpachlę wyrównującą należy posypać wypalonym piaskiem kwarcowym o uziarnieniu 0,2-0,7 mm. Zużycie: ok. 1,0 kg/m<sup>2</sup>. Niezwiązany po stwardnieniu żywicy piasek usunąć przez zamiatanie.
  4. Wykonanie uziemienia
  - 4.1 Ułożyć taśmę przewodzącą INDU-Leitband w miejscu łączenia ściany z posadzką tak aby tworzyła pasy o długości ok. 1,5 m a odległość między nimi wynosiła min. 5 m, lub ułożyć taśmę na podłodze tak aby miała kontakt ze ścianami i tworzyła siatkę o wymiarach 5x5m lub 10x10 m w zależności od wymiarów pomieszczenia.
  - 4.2 Nakładanie środka gruntującego: nanieść środek INDUFLOOR-IB 1225 w co najmniej jednym przejściu roboczym tak aby zamknąć ewentualne pory na powierzchni. Zużycie ok. 400-600 g/m<sup>2</sup>
  - 4.3 Świeżą warstwę gruntującą należy posypać INDU-Quarz AS o uziarnieniu 0,1-0,4 mm. Zużycie: ok. 1,2 kg/m<sup>2</sup>. Niezwiązany po stwardnieniu żywicy piasek usunąć przez zamiatanie.
  5. Do wykonania warstwy wykańczającej wykorzystać środek INDUFLOOR-IB 3310. Zabieg wykonać w jednym przejściu roboczym. Grubość warstwy: ok. 2 mm.
-

---

# INDUFLOOR®-IB 3310

Zużycie: ok. 2,5 kg/m<sup>2</sup>

- 5.1 Aby uniknąć tworzenia się pęcherzy powietrza na powierzchni po 10-15 min (przy temp. +20°C) od wylania żywicy powierzchnię należy wyrównać wałkiem z kolcami

Czas oczekiwania między wykonywaniem kolejnych warstw zawsze powinien zawierać się w przedziale między 12 a 24 godziną od nałożenia poprzedniej. (dla temp. +20°C i wilgotności względnej powietrza 65%)

## SYSTEM II: Wykonywanie posadzki nieprzewodzącej:

1. Przygotować podłoże zgodnie z wytycznymi podanymi powyżej
2. Wykonać na styku ściana/posadzka wyprofilowanie (fasetę) (promień ok. 5 cm)
- 2.1 Zagruntować obszar przygotowany do wykonania fasety przy użyciu środka INDUFLOOR-IB 1225 (gruntowanie wykonać w jednym przejściu roboczym z użyciem wałka lub pędzla) Zużycie: ok. 40 g/m (średnica fasety: ok. 4-5 cm)
- 2.2 Wyprofilować fasetę, na mokrej warstwie gruntującej przy użyciu produktu INDUFLOOR-IB 4010. Układanie prowadzić w jednym przejściu roboczym. Zużycie: ok. 1,1 kg/m
3. Nakładanie środka gruntującego: nanieść środek INDUFLOOR-IB 1225 w co najmniej jednym przejściu roboczym tak aby zamknąć ewentualne pory na powierzchni. Zużycie ok. 300-500 g/m<sup>2</sup>
- 3.1 Świeżą warstwę gruntującą należy posypać wypalonym piaskiem kwarcowym o uziarnieniu 0,2-0,7 mm. Zużycie: ok. 1,0 kg/m<sup>2</sup>. Niezwiązany po stwardnieniu żywicy piasek usunąć przez zamiatanie.
4. Uzupelnianie ubytków, wyrównywanie porów i nierówności przeprowadzić szpachlą wyrównawczą w jednym przejściu roboczym. Zużycie gotowej szpachli: ok. 1,6 kg/m<sup>2</sup>/mm grubości szpachli
- 4.1 Świeżą warstwę szpachlującą należy posypać wypalonym piaskiem kwarcowym o uziarnieniu 0,2-0,7 mm. Zużycie: ok. 1,0 kg/m<sup>2</sup>. Niezwiązany po stwardnieniu żywicy piasek usunąć przez zamiatanie
- 4.2 Aby zapobiec powstawaniu pęcherzy powietrza w kolejnej warstwie, piasek kwarcowy należy pokryć warstwą INDUFLOOR-IB 1225.

Zużycie: ok. 0,3-0,5 kg/m<sup>2</sup>

- 4.3 Świeżą żywicę należy posypać wypalonym piaskiem kwarcowym o uziarnieniu 0,2-0,7 mm. Zużycie: ok. 1,0 kg/m<sup>2</sup>. Niezwiązany po stwardnieniu żywicy piasek usunąć przez zamiatanie. Po odczekaniu min. 16 i maks. 24 godzin wykonać powłokę z środka INDUFLOOR-IB 3310.
- 5 Do wykonania warstwy wykańczającej wykorzystać środek INDUFLOOR-IB 3310. Zabieg wykonać w jednym przejściu roboczym. Grubość warstwy: ok. 2 mm. Zużycie: ok. 2,5 kg/m<sup>2</sup>
- 5.1 Aby uniknąć tworzenia się pęcherzy powietrza na powierzchni po 10-15 min (przy temp. +20°C) od wylania żywicy powierzchnię należy wyrównać wałkiem z kolcami

## Wskazówka:

Przy wykonywaniu powłok na powierzchniach pionowych i nachylonych zalecane jest dodawanie do żywicy produktu INDUFASERFULLSTOFF. Dozowanie w przedziale od 1 do 2% wagowo.

## SYSTEM III. Wykonywanie warstwy przewodzącej z lakierem przewodzącym

1. Przygotować podłoże zgodnie z wytycznymi podanymi powyżej
2. Wykonać na styku ściana/posadzka wyprofilowanie (fasetę) (promień ok. 5 cm)
- 2.1 Zagruntować obszar przygotowany do wykonania fasety przy użyciu środka INDUFLOOR-IB 1225 (gruntowanie wykonać w jednym przejściu roboczym z użyciem wałka lub pędzla) Zużycie: ok. 40 g/m (średnica fasety: ok. 4-5 cm)
- 2.2 Wyprofilować fasetę, na mokrej warstwie gruntującej przy użyciu produktu INDUFLOOR-IB 4010. Układanie prowadzić w jednym przejściu roboczym. Zużycie: ok. 1,1 kg/m
3. Nakładanie środka gruntującego: nanieść środek INDUFLOOR-IB 1225 w co najmniej jednym przejściu roboczym tak aby zamknąć ewentualne pory na powierzchni. Zużycie ok. 300-500 g/m<sup>2</sup>
- 3.1 Świeżą warstwę gruntującą należy posypać wypalonym piaskiem kwarcowym o uziarnieniu 0,2-0,7 mm. Zużycie: ok. 0,8-1,0 kg/m<sup>2</sup>. Niezwiązany po stwardnieniu żywicy piasek usunąć przez zamiatanie.
4. Uzupelnianie ubytków, wyrównywanie porów i nierówności przeprowadzić szpachlą wyrównawczą w jednym przejściu

# INDUFLOOR®-IB 3310

roboczym.

Zużycie gotowej szpachli: ok. 1,6 kg/m<sup>2</sup>/mm grubości szpachli

- 4.1 Świeżą warstwę szpachlującą należy posypać wypalonym piaskiem kwarcowym o uziarnieniu 0,2-0,7 mm. Zużycie: ok. 0,8-1,0 kg/m<sup>2</sup>. Niezwiązany po stwardnieniu żywicy piasek usunąć przez zamiatanie
- 4.2 Aby zapobiec powstawaniu pęcherzy powietrza w kolejnej warstwie, piasek kwarcowy należy pokryć, przy użyciu zębatej szpachli, warstwą INDUFLOOR-IB 1225. Zużycie: ok. 0,3-0,5 kg/m<sup>2</sup>
- 4.3 Świeżą żywicę należy posypać wypalonym piaskiem kwarcowym o uziarnieniu 0,2-0,7 mm. Zużycie: ok. 0,8-1,0 kg/m<sup>2</sup>. Niezwiązany po stwardnieniu żywicy piasek usunąć przez zamiatanie. Po odczekaniu min. 16 i maks. 24 godzin wykonać powłokę przewodzącą.
- 5 Wykonać warstwę przewodzącą składającą się z: taśmy przewodzącej INDU-Leitband (ułożyć taśmę w kwadraty o wymiarach 5x5m), lakieru przewodzącego INDUFLOOR-IB 2115, który należy nanieść w jednym zabiegu roboczym przy użyciu wałka. Zużycie ok. 200 g/m<sup>2</sup>
- 6 Do wykonania warstwy wykańczającej wykorzystać środek INDUFLOOR-IB 3310. Zabieg wykonać w jednym przejściu roboczym. Grubość warstwy: ok. 2 mm. Zużycie: ok. 2,5 kg/m<sup>2</sup>
- 6.1 Aby uniknąć tworzenia się pęcherzy powietrza na powierzchni po 10-15 min (przy temp. +20°C) od wylania żywicy powierzchnię należy wyrównać wałkiem z kołcami  
Wskaźówka:  
Przy wykonywaniu powłok na powierzchniach pionowych i nachylonych zalecane jest dodawanie do żywicy produktu INDU-Faserfullstoff. Dozowanie w przedziale od 1 do 2% wagowo.

## Zasady BHP:

INDUFLOOR®- IB 3310 po stwardnieniu nie stanowi żadnego zagrożenia dla zdrowia i życia organizmów żywych.

Utwardzacz (składnik B) jest żrący. Należy przestrzegać przepisów bezpieczeństwa obowiązujących dla tego typu środków oraz zastosować się do zaleceń producenta.

## Ważne wskazówki

- Kolor: Dopuszczalne są niewielkie różnice w odcieniach koloru żywicy, wynikające ze zmienności surowców.

Przy wykonywaniu dużych powierzchni, zaleca się stosowanie materiału z jednej serii produkcyjnej (ten sam numer produkcji – Chargen Nr)

- Wzajemna przyczepność do siebie poszczególnych warstw może zostać pogorszona przez zawilgocenie i/ lub zabrudzenie powierzchni między zabiegami.
- Jeśli między zabiegami wystąpią dłuższe przerwy lub jeśli wcześniej zabezpieczona żywicami powierzchnia będzie miała być pokryta po dłuższym okresie czasu, konieczne jest dokładne oczyszczenie, zeszlifowanie i odtłuszczenie starej powierzchni. Po takim przygotowaniu należy wykonać ponownie lakierowanie. Jednokrotne przemaalowanie jest niewystarczające.
- Nałożone warstwy systemu przez 4 - 6 godzin po aplikacji należy chronić przed wpływem wilgoci (deszcz, wilgoć kondensacyjna itp.). Wilgoć wywołuje białe zabarwienie i/lub kleistość powierzchni, a także może prowadzić do utrudnionego wiązania. Przebarwioną i/lub kleistą powłokę należy usunąć przez np. zeszlifowanie lub piaskowanie i ponownie obrobić.
- Warunki stosowania nieujęte w niniejszej instrukcji technicznej powinny być każdorazowo konsultowane z działem technicznym Schomburg Polska.
- Należy postępować zgodnie z przepisami dotyczącymi utylizacji odpadów z żywic.

Przed stosowaniem należy zapoznać się z aktualną Kartą Charakterystyki Produktu Niebezpiecznego!  
Zawartość Lotnych Związków Organicznych Farb V (2004/42/EG)

Grupa Lb: j

Poziom 1 (2007): max 550 g/l

Poziom 2 (2010): max 500 g/l

INDUFLOOR®-IB 3310 <500 g/l

**GISCODE: RE 1**